Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

NCM: REF.: 84603100

Modelo: MX7 Linear (Série MX)

Marca: Afiadora ANCA MX7

DESCRIÇÃO DETALHADA DA MERCADORIA:

A **ANCA MX7 Linear** é uma máquina-ferramenta com comando numérico computadorizado (CNC), de concepção robusta e de alta precisão, desenvolvida especialmente para operações de fabricação a partir do tarugo em bruto (*blank*) e reafiação/recondicionamento de ferramentas de corte rotativas e prismáticas (brocas helicoidais, fresas de topo e de perfil, alargadores, machos e punções), principalmente em materiais de alta dureza como metal duro (carboneto de tungstênio / *carbide*) e aços rápidos (HSS).
A máquina opera por meio do processo de retificação e afiação por abrasão contínua com rebolos diamantados ou de nitreto cúbico de boro (CBN), integrando 5 eixos de movimentação mecânica de controle simultâneo contínuo acionados por motores lineares cilíndricos e servomotores rotativos de alta resolução, sob controle total de CNC dedicado. Estado de Apresentação: Máquina completa, montada sobre base rígida estrutural única, nova, não se apresentando como partes, peças desmembradas ou acessórios isolados. EQUIPAMENTO USADO.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO E PROCESSO OPERACIONAL

1. **Fixação da Ferramenta / Obra:** O blank ou a ferramenta a recondicionar é centrado e fixado no cabeçote porta-peça de alta precisão (cone ISO 50 / adaptadores de pinça de precisão acionados pneumaticamente).
2. **Ciclo de Retificação e Afiação:** A remoção de material é realizada por meio de pacotes de rebolos abrasivos montados em um spindle de acionamento direto síncrono. O cabeçote porta-rebolo e a mesa porta-peça executam movimentos cinemáticos interpolados segundo as trajetórias calculadas pelo software operacional.
3. **Controle Cinemático Multieixo:** O CNC coordena em tempo real o posicionamento tridimensional () e rotacional (), garantindo a geometria angular de corte, ângulos de saída (*rake angle*), canais helicoidais (*flutes*), alívios e diâmetros de corte com resolução nanométrica (e).
4. **Troca Automática de Ferramentas de Usinagem (Rebolos):** Possui trocador automático de pacotes de rebolos (*wheel pack changer*) integrado com capacidade para até 6 conjuntos HSK, o que possibilita combinar desbaste pesado, perfilamento, acabamento e polimento em uma única fixação.
5. **Refrigeração e Condicionamento:** A usinagem ocorre sob fluxo de fluido de corte refrigerante de alta pressão com manifolds de distribuição ajustáveis e sistema automático de limpeza/afiação dos rebolos (*sticking/Auto-Stick*).

Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

ESPECIFICAÇAO TECNICA:

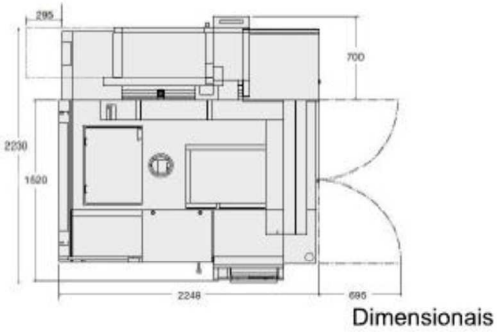
Cabeçote de Retificação (Spindle)
Tipo de Motor: Motor síncrono de acionamento direto (Integral direct-drive), bidirecional.
Potência Nominal:
Potência de pico: 38 kW
Regime contínuo S1: 20 kW
Velocidade Máxima de Rotação: 10.000 RPM contínua.
Fixação do Rebolo: Acoplamento de troca rápida HSK50F.
Trocador de Rebolos: Magazine automático para 6 pacotes de rebolos HSK intercambiáveis, com tempo médio de troca de 20 segundos.
Dimensões Máximas dos Rebolos: Diâmetro máximo de 203mm para até 3 conjuntos ou 152mm para até 6 conjuntos; furos de fixação de 31,75mm ou 20mm.
Dimensões (cm): Aprox. 214x225x2230
Peso líquido: Aprox. 5.500 Kg

Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

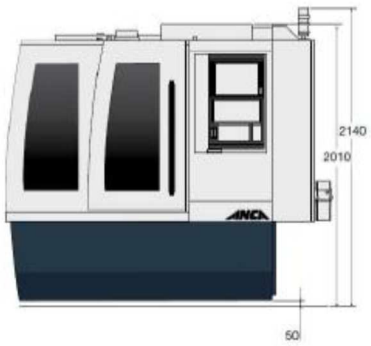
FOTOS:

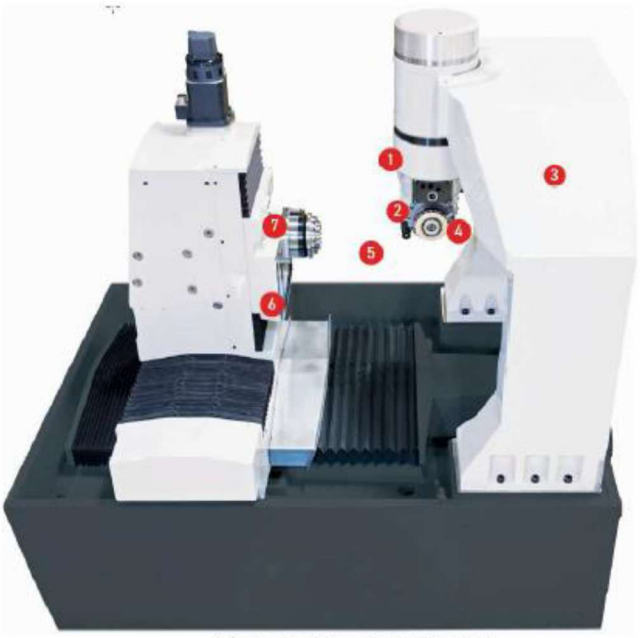


Vista geral da máquina



Dimensionais





Vista da área de usinagem

Via Anhanguera, Km 98 - C.P. 1195 - CEP 13065-900 - Fone:(019)745-1954 - Fax:(019)745-2600 - Campinas/SP
Av. Juscelino Kubitscheck de Oliveira, 11800 - CEP 81450-902 - Fone:(041)341-2525 - Fax:(041)341-2727 - Curitiba/PR
Via Centro, 2263 - CEP 43780-000 - Fone:(071)594-4000 - Fax:(071)594-7090 - Aratu/BA
R. Dr. Rubens Gomes Bueno, 478 - CEP 04730-901 - Fone:(011)547-5777 - Fax:(011)547-5888 - São Paulo/SP

Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

Via Anhanguera, Km 98 – C.P. 1195 – CEP 13065-900 – Fone:(019)745-1954 – Fax:(019)745-2600 – Campinas/SP
Av. Juscelino Kubitscheck de Oliveira, 11800 – CEP 81450-902 – Fone:(041)341-2525 – Fax:(041)341-2727 – Curitiba/PR
Via Centro, 2263 – CEP 43780-000 – Fone:(071)594-4000 – Fax:(071)594-7090 – Aratu/BA
R. Dr. Rubens Gomes Bueno, 478 – CEP 04730-901 – Fone:(011)547-5777 – Fax:(011)547-5888 – São Paulo/SP

Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

Via Anhanguera, Km 98 – C.P. 1195 – CEP 13065-900 – Fone:(019)745-1954 – Fax:(019)745-2600 – Campinas/SP
Av. Juscelino Kubitscheck de Oliveira, 11800 – CEP 81450-902 – Fone:(041)341-2525 – Fax:(041)341-2727 – Curitiba/PR
Via Centro, 2263 – CEP 43780-000 – Fone:(071)594-4000 – Fax:(071)594-7090 – Aratu/BA
R. Dr. Rubens Gomes Bueno, 478 – CEP 04730-901 – Fone:(011)547-5777 – Fax:(011)547-5888 – São Paulo/SP

Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

Via Anhanguera, Km 98 – C.P. 1195 – CEP 13065-900 – Fone:(019)745-1954 – Fax:(019)745-2600 – Campinas/SP
Av. Juscelino Kubitscheck de Oliveira, 11800 – CEP 81450-902 – Fone:(041)341-2525 – Fax:(041)341-2727 – Curitiba/PR
Via Centro, 2263 – CEP 43780-000 – Fone:(071)594-4000 – Fax:(071)594-7090 – Aratu/BA
R. Dr. Rubens Gomes Bueno, 478 – CEP 04730-901 – Fone:(011)547-5777 – Fax:(011)547-5888 – São Paulo/SP

Classificação Fiscal de Mercadorias
Laudo Técnico

Via Anhanguera, Km 98 – C.P. 1195 – CEP 13065-900 – Fone:(019)745-1954 – Fax:(019)745-2600 – Campinas/SP
Av. Juscelino Kubitscheck de Oliveira, 11800 – CEP 81450-902 – Fone:(041)341-2525 – Fax:(041)341-2727 – Curitiba/PR
Via Centro, 2263 – CEP 43780-000 – Fone:(071)594-4000 – Fax:(071)594-7090 – Aratu/BA
R. Dr. Rubens Gomes Bueno, 478 – CEP 04730-901 – Fone:(011)547-5777 – Fax:(011)547-5888 – São Paulo/SP